

外形小，功能强

采用图尔克IP67防护等级电源模块的高性能传输系统可承受高压冲洗而且无需外壳防护



前，许多食品和饮料制造商都需要能传送产品的系统，这就是乳品传送公司（简称DCC）的需求所在。位于纽约布鲁斯特的DCC公司已经为乳制品、柑橘、果汁和冷冻食品行业设计、制造并安装这种传送系统有近50的历史了。DCC的应用工程师丹尼斯·斯科特先生说到只有拥有高效稳定的传送系统才能拥有市场。他还说：“通常情况下，在我们所服务的客户中，需要不锈钢系统的食品导向型行业需要更高效、更持久的解决方案。”

DCC成功的关键在于这种不锈钢传送系统能应用在食品行业的碱性、高温、高压

冲洗环境。DCC通过引进一个零压积累传送带使不锈钢系统更加完善。零压积累是一种能使产品在传送带上传送而不会造成产品堆积的方法。此方法在20年前投入市场使用。当物品在传送系统上传送时，它能起到控制物品前进与后退的作用。为了防止产品堆积，它还可以利用产品间的间隔使产品停止，根据传送带上的产品流动情况继续释放产品。因此传送带上的产品不会出现拥堵情况。而缺点是这种方法需要的部件大都易磨损，而且安装成本较高。现在，零压积累法采用耐磨损的电力设备取代了原来的机械设备。以DCC的水压区系列为例，它还可以在应用在冲洗环境下使用。

作者

Karie Daudt
图尔克美国
产品经理



网页代码 | more30956c

无需封装：DCC的零压积累传送机使用电源供应





图尔克的电源模块有三分之一都进行密封

DCC的水区系统由一系列抗冲洗具有车载逻辑功能的电子视觉传感器组成。机载逻辑能对积累区进行检测和控制，系统还能根据产品流的情况在特定的积累区域使产品运输或停止。水区模块不仅检测自身的区域情况而且还能检测下一个区域。根据检测到的信息，模块能根据不同的区域长度分别提供不同的驱动力。

区的概念

当监测到物品在A区堆积后，A区的模块将给B区的模块发送输出信号，当产品进入B区，驱动力解除，产品停在B区，同时，B区模块给C区模块发送信号，由此可见这种积累过程不断延续。当产品从A区流走，A区模块将停止发往B区的信号输出，此时，B区的驱动力被激活。当B区产品传送完毕后，B区的模块向C区发送信号，所以区域释放过程也不断重复。为了推广DCC水区系统在冲洗和高度潮湿环境下的应用，首先要保证所有系统部件也同样能安全使用，他们

选择了图尔克，“对于我们的不锈钢零压积累传送机，我们需要一个高品质、结构紧凑的24V电源供应，它无需进行封装处理，可直接暴露在潮湿的环境下工作。”Scott先生说到。

DCC的水区系统采用图尔克IP67防护等级的电源供电。图尔克可以满足DCC的所有电力要求，电源安装在传送带下面，传送带起到防水防喷溅的作用。即使传送带系统被安装到高处时，工厂人员也可以对电源实行监测，这种情况通常用于食品行业。斯科特先生还说：“DCC注重质量和性能，因此我们成为顾客的首选。图尔克的创新型设计满足我们系统的高标准要求。”

“如果不是选择了图尔克产品，我们就要选择需要进行封装的NAMA12不防水电源。而图尔克不仅节省了我们的封装成本，还无需担心漏电问题或由于安装不当而造成的麻烦。因为图尔克的电源模块有三分之一都进行密封，我们只需将其安装在顾客方便进入的区域。”



“如果不是选择了图尔克产品，我们就要选择需要进行封装的NAMA12不防水电源。而图尔克不仅节省了我们的封装成本，还无需担心漏电问题或由于安装不当而造成的麻烦”

Dennis Scott,
DCC

快速阅读

食品和饮料制造商必须严格遵守标准以保障产品的安全。设备需要经常进行高压冲洗以保证其安全卫生，所以系统的性能要求很高。考虑到许多电子设备并不适用于潮湿的环境，我们的产品能拥有如此抗冲洗功能绝非易事。