

# 完美的组合

Somakon Verfahrenstechnik借助图尔克HMI/PLC解决方案VT250，实现了其MP系列搅拌机的智能控制和操作指导

作者

Jörg Süßmann  
德国图尔克  
米尔海姆公司的  
销售专家



网页代码 | more11153c



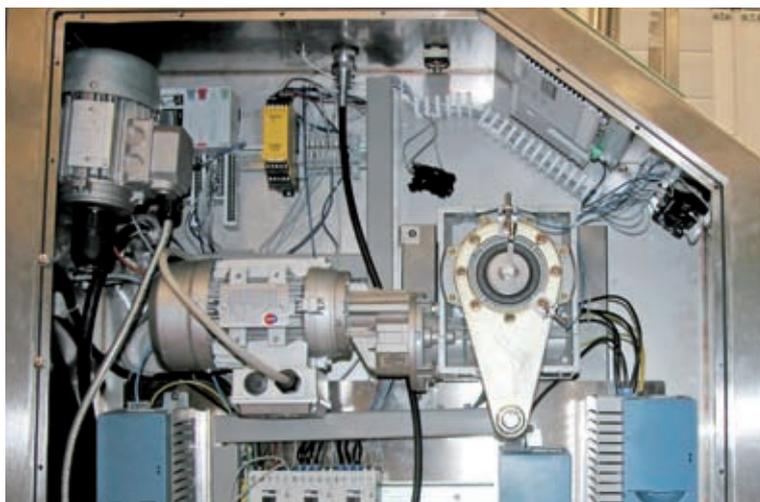
图尔克的HMI / PLC  
解决方案VT250是  
MP搅拌机的中央控制  
和操作元件

User [www.somakon.de](http://www.somakon.de)

**作** 为一个开发实验室的独立的程序步骤，搅拌在近几年越来越重要。综合小批量生产和向大型系统中转移的需求，现如今只有很少的实验室搅拌机可以满足这样的要求。

在处理实验室规模的混合和造粒问题方面，Wolfgang Naton已有长达十年的经

验。Wolfgang Naton是一名过程工程师，还是Somakon Verfahrenstechnik的经理。Somakon Verfahrenstechnik公司是一家从事多应用领域搅拌机开发和销售的公司。Somakon的搅拌机应用于化工、医药和杀虫剂制造的研究实验室。除了作为纯搅拌机的入门机型LB，Somakon还提供MP搅拌机系列。



VT250（位于倾斜面上）通过以太网，利用BL20远程I/O（左上）与传感器和变频器通信



Somakon的MP搅拌机可满足客户各种需求

## 模块化搅拌机概念

“MP代表多用途，意味着我们可以根据客户的需求单独配置系统”Naton解释说，“许多客户最初只需要基本型号，但很快就会需求更多的功能。我们的MP解决方案可以根据客户的期望，灵活更新基本模块，并增加温度、压力或湿度测量。这样您就可以轻松操控整个过程。”

除了搅拌之外，根据配置标准，MP也可用于造粒、微粒化、乳化、悬浮、捏合、装填、粉碎或干燥。除配备容器和工具外，根据所执行的过程步骤，搅拌机还配有传感器和执行器。为满足机器灵活性的需要，Somakon未采用机械控制元件和经典控制系统，而是选择了图尔克的VT250。

VT250是一个配有PLC的小型操作终端，是特别针对中小型机器的独立控制和操作而研发的，是MP搅拌机系列理想的解决方案。VT250配有一个带紧凑塑料外壳的5.7” QVGA-TFT触摸屏；人与机器之间的通讯通过QVIS可视化软件实现，并借助通用控制软件CoDeSys3实施。“图尔克的VT250为我们提供了一个可以满足我们所有需求并且性价比极佳的PLC。”Naton补充到，“我

们已经与图尔克实施了第一个项目，在建造新机器的过程中获得了很多支持，包括CoDeSys的控制编程。”Naton过去与其它知名的PLC供应商有过不满意的合作经历，尤其是对他们的支持工作：“我曾与另一家PLC供应商合作过，作为相对较小的公司，我需要花费很长时间才通过电话找到正确的联系人。图尔克不同，从产品管理到现场和室内服务，我们体验到了极佳的支持。”

除了VT250之外，Somakon还使用了图尔克的经济版BL20 I/O系统，以连接传感器和搅拌机的驱动器。BL20的以太网网关协调4个I/O模块的通信，这些I/O模块作为VT250与控制系统连接的接口。例如，一个带有8个模拟输入的模块可用于PT100或压力信号，另一个带有4个模拟输出的模块可用于变频器，其它两个带有16个数字输入和输出的模块用于二进制信号。

## 借助RFID进行容器识别

无线容器识别是Naton未来计划的另一重要课题。在该方面，图尔克的模块化RFID系统BL ident及可以直接安装到金属上的标签，可以通过现有的BL20 I/O系统的RFID模块与复合读/写头连接，能够轻松整合到机器上。或者，也可将复合读/写头与VT250直接连接。RFID标签可以确保容器或工具专用于其设计用途，提高了搅拌机的安全性和使用寿命。

Naton总结到：“图尔克不只是根据我们的需求提供合适的产品，他们很乐于提供支持并针对所有问题给出解决方案。” ■



“图尔克的VT250为我们提供了一个可以满足我们所有需求并且性价比极佳的PLC。”  
Wolfgang Naton,  
Somakon

### 快速阅读

Somakon的搅拌机很受知名工业用户的研究和开发部门欢迎，依靠他们的模块化概念，可对大部分任务进行单独订制。为实现较好的灵活性和极佳的性价比，Somakon采用了图尔克的HMI / PLC—VT250，其是高效的控制和操作单元。