

作者

Kirk Larson
图尔克美国
大区销售经理



网页代码 | more11054c

一套伺服驱动系统
可以实现每分钟印刷、
整理、封装的
吞吐量达35箱



每分钟35箱

充分利用图尔克的产品组合，包装系统实现以客户为中心，快速可靠完成任务的新跨越

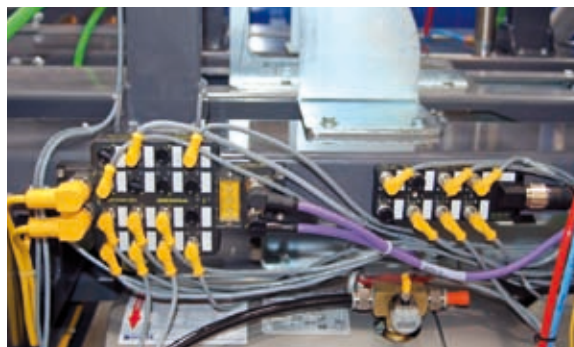
加 利福尼亚州的包装专家Pro Pack Systems公司吸引了当地众多的水果蔬菜生产商。因为农作物本身要保持新鲜，这就要求储存环境保持在凉爽的华氏34温度左右。Pro Pack 公司设计的产品，不仅有IP67的防护等级，还能提供可靠的温度保障。

Pro Pack 公司的Paul Zurlinden先生认为：“我们设备上选用的产品必须保证良好的密封性、抗腐蚀性，因为客户环境（现场）会充斥

很多的化学药品。”公司通过17年的销售积累得出的结论；专注于发展包装机械。

工艺和生产力的飞跃

为了适应产业发展和客户需求，Pro Pack公司推出了最新款的包装机器 Pro Print/EBS-HS-2，可以实现印刷、整理、封装于一体。传统的装箱机不提供印刷技术，Pro Pack的机器可是在箱子的四周印刷，包括条码和标签，提供更高分辨率的



图尔克AIM站用于I/O采集与控制



BL20 I/O模块的安装用于控制和诊断设备



Pro Pack公司的新机器上还使用了编码器

图像，然后再整理。公司意识到在设备内部印刷相对于打包后再印刷节省了地面空间，而且节省了其他的硬件成本。

一套伺服的操作系统可以实现每分钟35箱的吞吐量。印刷和拆装都是以自动化形式完成，并按照规定箱子垂直朝向，以实现手动或自动包装。这套系统最独特的把所有的功能集合于一体，代替包装线上零散的各种设备。

Pro Print/EBS-HS-2也不是偶然发明的，是在原来的2个主要机器的基础上研究设计开发出来的。

新技术使想法变成现实。“因为使用了一个动态的伺服系统和很多的I/O模块，系统具有更好的灵活性，” Zurlinden先生说。

为达到生产目标，Pro Pack选用了图尔克的接近开关，压力传感器来检测气体和真空，I/O站和线缆将设备连接到主站，将模块连接至Pro Print/EBS-HS-2设备的控制器，图尔克的BL20系统也被用于获取和控制I/O数据。同样地，Pro Pack利用设备上的TURCK AIM站(升级的I/O模块)用于I/O信号采集和控制。这些系统具有Pro Pack客户大多所需要的网络协议-DeviceNet和Profibus,以便于所设计的这些设备满足它们的生产环境。”图尔克所提供的带有不同网络协议的产品给我们的应用带来了极大的便利” Zurlinden 补充说。

节省了集成和启动时间

Pro Pack每年大约生产20套设备,每套设备都有其组件方便客户完成需要控制和诊断的点,就像Zurlinden所讲的集成这些站在设备上的最突出的优势是节约了在客户现场内部集成和启动的时间。

Zurlinden说：“集成I/O模块节约了我们现场接线的时间。”我们也为客户提供了安装和启动的服务并培训员工如何进行设备操作和维护。“网络系统减少了接线工作并使其维护变得更加简单。”

除了BL20系统，Pro Pack也选用了更多TURCK产品，比如IP67防护等级的BL67系统，更好地保证了现场设备运行的可靠性。Zurlinden坦诚地说“我不能说选用TURCK产品没有出现过一点儿问题，但它的可靠性是非常高的，我们也得到来自他们的出色的服务与强大地支持。”

鉴于图尔克在制造领域的使用灵活性，Pro Pack完全满足了客户的要求，图尔还为它提供了用于Pro Print/EBSHS-2设备的带客户定制线缆的编码器。在组合印刷系统的设备上使用了带A/D转换的轴套型编码器，图尔克以最少的上电和当机时间很好地满足了客户的需求。■



“我不能说选用TURCK产品没有出现过一点儿问题，但它的可靠性是非常高的，我们也得到来自他们的出色的服务与强大地支持。”

Paul Zurlinden,
Pro Pack Systems公司

快速导读

位于加利福尼亚州Salinas的Pro Pack Systems公司，为很多行业用户设计和制造装箱机。最新款的包装机Pro Print/EBS-HS-2，运用了很多的新技术，把软包与印刷结合的想法变成了现实。为了确保在恶劣环境中应用，Pro Pack公司选用了许多图尔克IP67防护等级的产品，包括接近开关、压力开关、I/O模块、线缆和BL20 I/O模块。