

"

2000年,我们将第一套RFI D系统用在BMW车身生产的 D系统用在BMW车身生产的 的西门子V D O环节。 "德国雷根斯堡 Gefasoft 自动拉尔伯克 的有限公司执行总裁哈拉尔德·格林鲍尔说,"可以说,我们们从一开始就将这种技术用于工业领域的人一种强制,这种无线识别技术在我们的工作中总是一种理想补充。"格林鲍尔强调。

在 Gefasoft 集团内部,雷根斯堡分公司负责研发、生产和销售主要被用于汽车及半导体行业的复杂的控制系统。在公司的电子方面,他们也生产封装和自动测试设备。除了 RFID系

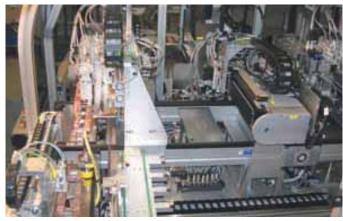
统 , 这里的核心能力还包括现代图像 处理和激光系统的应用。

模块化封装系统

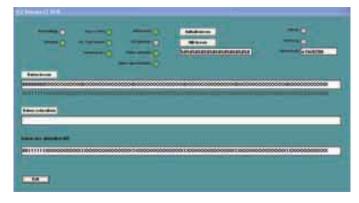




挑战: 马库斯·米勒项 目工程师必须将 数据载体安装到 加工件金属内



上料及卸料工位是 Gefasoft 系统的核 心部位



数据载体显示每次 产生的或未出现的 工序

夹之前,借助RFID系统和图像处理技术,对芯片模块进行正确配线检测。一个废品打孔机用一个固定位置上的洞标记放电部分。

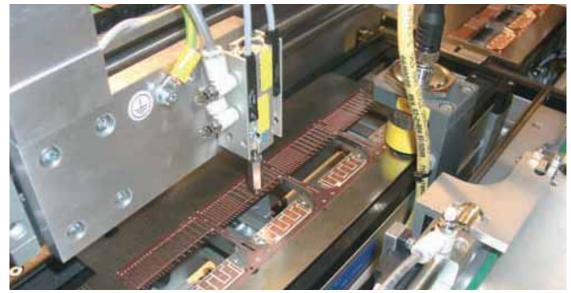
加工件载体和相应工作站配备了 图尔克RFID系统BLident,通过Profibus D P连接到车间的设备控制系统。目前该机组有6个集成的读写位:一个在上料点出口;三个金属线连接器前的等待位置各有一个在横向运输时使用;最后一个在废品打孔机前。"该功能目前

▶ 快速阅读

Gefasoft作为生产自动化、影像处理及识别技术专家在汽车及半导体行业大生产商之间享誉盛名。在RFID使用方面,雷根斯堡经过多年积累已经获得了大量与不同生产商系统协同工作的经验——在今天他们仍喜欢将图尔克的BL ident用于他的封装及自动测量设备上。



【【我们的经历告诉我们,未来,我们将继续把图尔克RFID解决方案应用到我们的系统中。 】】



所有组件的装备和处理工作都由加工件上的数据载体(图片上黄色读写头下方)记录

已经在系统扩展阶段得以实现,我们也可以选择不同技术进行加工件载体识别。"执行总裁格林鲍尔解道,"但是,就系统的模块性和可扩展性而言,我们还是决定使用RFID技术。因为该系统可以很容易地被升级。"

用于金属的数据载体

工序步骤记录

总结

