

应用于气缸的通用型磁感应传感器  
BIM-UNT系列的安装和调节附件

尺寸图	型号	货号	说明
	UNT-Justage	4685750	用于对开关点的调整, 安装在传感器的附件槽内, 适合于多种用途。
	UNT-Stopper	4685751	用于确保开关点在T型气缸槽上, 安装在传感器的附件槽内。
	KLRC-UNT1	6970626	用于安装在直径为8-25mm的圆形气缸上
	KLRC-UNT2	6970627	用于安装在直径为25-63mm的圆形气缸上
	KLRC-UNT3	6970628	用于安装在直径为63-130mm的圆形气缸上
	KLDT-UNT2	6913351	用于安装在燕尾槽气缸上, 槽宽7mm
	KLDT-UNT3	6913352	用于安装在燕尾槽气缸上, 槽宽9.4mm
	KLDT-UNT4	6913353	用于安装在燕尾槽气缸上, 槽宽11.5mm
	KLDT-UNT5	6913354	用于安装在燕尾槽气缸上, 槽宽12.6mm
		KLZ1-INT	6970410
KLZ2-INT		6970411	用于安装在带拉杆的气缸上, 直径50-63mm
KLZ3-INT		6970412	用于安装在带拉杆的气缸上, 直径80-100mm
	INT CABLE CLIP	6900456	将电缆固定在T型槽内的电缆夹 包装内数量 = 10件 (BIM-UNT传感器的包装内有一件)



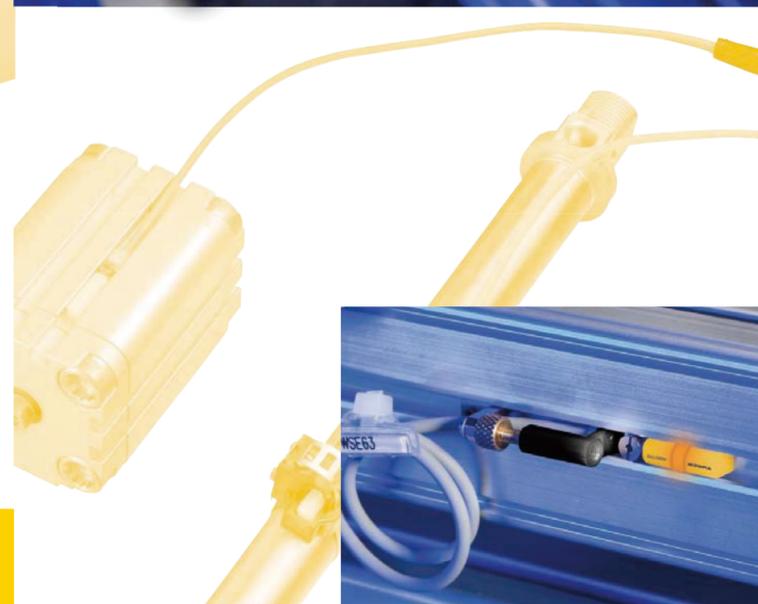
多种附件可选  
多种多样的附件实现了新的BIM-UNT磁感应传感器的广泛应用。例如, 用于安装在所有标准气缸上的附件, 调整和固定以及保证电缆安全的夹子。



**TURCK**

Industrial  
Automation

UNT系列  
磁感应传感器



**Sense it! Connect it! Bus it! Solve it!**

SC1107

应用于气缸的通用型磁感应传感器

**TURCK**

Industrial  
Automation

型号和技术参数

尺寸图	型号 / 货号	连接方式 / 接线图
	<b>BIM-UNT-AP6X</b> 4685720	PUR导线, 2m
	<b>BIM-UNT-AP6X 7M</b> 4685721	PUR导线, 7m
	<b>BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3S</b> 4685722	M8X1接插件 快速插拔 / 螺纹连接 0.3m PUR导线
	<b>BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3M</b> 4685723	M8X1接插件 螺纹连接螺母, 0.3m PUR导线
	<b>BIM-UNT-AP6X-0,6-PSG3M</b> 4685724	M8X1接插件 螺纹连接螺母, 0.6m PUR导线
	<b>BIM-UNT-AP6X-0,3-RS4</b> 4685725	M12X1接插件 螺纹连接螺母, 0.3m PUR导线

技术参数

温度范围	-25...+70 °C
工作电压	10... 30 VDC
余波Vpp	≤ 10 % U <sub>pp</sub>
额定工作电流DC	≤ 150 mA
空载电流I <sub>o</sub>	≤ 15 mA
漏电流	≤ 0.1 mA
开关频率	≤ 1 kHz
输出方式	三线, (常开), PNP
短路保护	是 / 循环性
电压降	≤ 1.8 V
断路 / 反极性保护	是
抗震动	55 Hz (1 mm)
抗冲击	30 g (11 ms)
防护等级	IP67
穿越速度	10 m/s

[www.turck.com.cn](http://www.turck.com.cn)

图尔克(天津)传感器有限公司

天津市西青经济开发区兴华四支路18号  
邮编: 300381  
电话: 022-83988188/83988199  
传真: 022-83988150  
电子邮箱: technical.marketing@turck.com

## 应用于气缸的通用型磁感应传感器



# TURCK

现在用一种类型传感器就能够实现对所有标准气缸内活塞的位置检测。但更重要的是TURCK的新型磁感应传感器BIM-UNT系列，不仅有高效的标准化，而且为最优化提供了巨大的潜力。符合结构、售后、生产、系统运转和维护一系列的要求。使用这款独特的传感器可以最大效率地优化你的应用。

**系统可靠性高**  
新的传感器使用的可靠性高，即使在恶劣的生产环境下也是如此。高等级EMC特性IP67防护等级和传感器安全的安装能够保证这一点。目标是在机械设计过程中，设计一种有着强大的安装功能的外形它能够完美地适合于所有的应用环境。这样，新的BIM-UNT磁感应传感器经受住了机械工程的恶劣环境的考验。利用这些优势来优化您的生产过程：

- 减少停机时间  
一个强大的由钢制成的螺钉，确保了稳定的安装
- 低损坏风险  
一个优化的电缆出口和位置适中的螺钉，避免了拉电缆时造成的损害。
- 短的停机时间：  
备件在短时间内就可被应用，并且成本低。
- 高抗干扰性，因为极好的EMC特性：  
BIM-UNT系列已经严格的满足了标准。



# 4685722

### 高效标准化：

新的磁感应传感器BIM-UNT系列能够检测所有标准气缸的活塞位置。一条改进了的高智能的生产线，能够很快的为您做出回报。

### 新的优势：

- 所有气缸用同一类型传感器  
传感器能被直接安装在气缸的T型槽内，并且特殊的附件能够将其安装在圆形，带拉杆形和燕尾槽形气缸上。

- 即使是特殊版本已不再需要，例如可做调整或开关点外部调整的传感器。如果需要，安装于标准传感器上的附件的成本很低。
- 平均价格较低，因为不需要特殊的设备



**极易维护**  
新的BIM-UNT系列磁感应传感器在使用上极其的灵活和容易掌握这要归功于它良好的安装和调整特性。因此为系统用户提供了显著的优势。

### 这些优点将会给你带来效益

- 多样化的调整和微调方式，使传感器的安装更简单
- 简单的恢复原开关点，使传感器能快速更换。
- 减少了各种传感器的类型，使它的维护工作达到了最低限度。

**极大的自由度**  
由于传感器具有通用性，简单的安装和提供了灵活的安装附件，在尽量减少安装工作的前提下，新的传感器也能提供最大的自由度。

### 所有优势为您一览

- 只用少数几个型号的传感器可以实现多功能的解决方案。
- 为结构提供极大的自由度

- 灵活的安装附件减少了安装工作
- 可变的、简单的连接理念
- 预固定边缘和1/4旋转就能紧固的螺钉使安装变得更快捷。



### 可靠的安装

预固定边缘能够使你单手将传感器安装在T型槽内，传感器在T槽内可以调整位置，并且通过螺钉紧固后，传感器抗振动性能良好。紧固螺钉位于导线附近，能够防止传感器从上方被拉出。



### 稳定的安装

传感器通过新型的带侧翼的螺钉固定在T型槽内，它由钢合金制成，非常稳定。使用标准的螺丝刀或1.5mm内六角扳手，将螺钉延顺时针旋转1/4圈后，就能使传感器牢靠的安装。



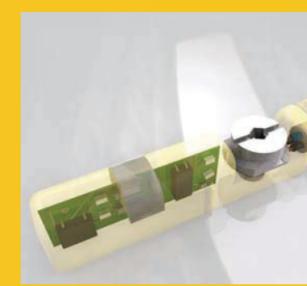
### 紧凑的外形

BIM-UNT系列传感器的总长度只有28mm，它是目前市场上最小的传感器之一。感应面位于传感器的末端，因此，即使是检测短小的气缸内活塞是否到达了终端位置也是可能的。



### 完美的LED指示灯

由于有了高亮的全方位可见的LED指示灯，当前传感器的开关状态在任意位置可见。当传感器安装后与气缸在同一平面上时这个优势更明显。因此，最好的位置能够被确定。



### MR传感器元件

由于一种新型MR传感器元件的使用，气缸内标准磁块都能被安全的检测，而不会有多个开关点的误动作。



### 高等级EMC特性

BIM-UNT系列传感器不仅完全满足当前的防护标准EN60947-5-2，而且超出了今后要调整的严格规定。（包括根据EN61000-4-6标准所做的“传导干扰”测试）